



Per poter **garantire capacità produttiva e processi aziendali efficienti ed ottimizzati**, è importante **investire costantemente in tecnologia ed innovazione** secondo i paradigmi suggeriti da **Industry 4.0**, ottenendo una **produzione industriale sempre più automatizzata e interconnessa**.

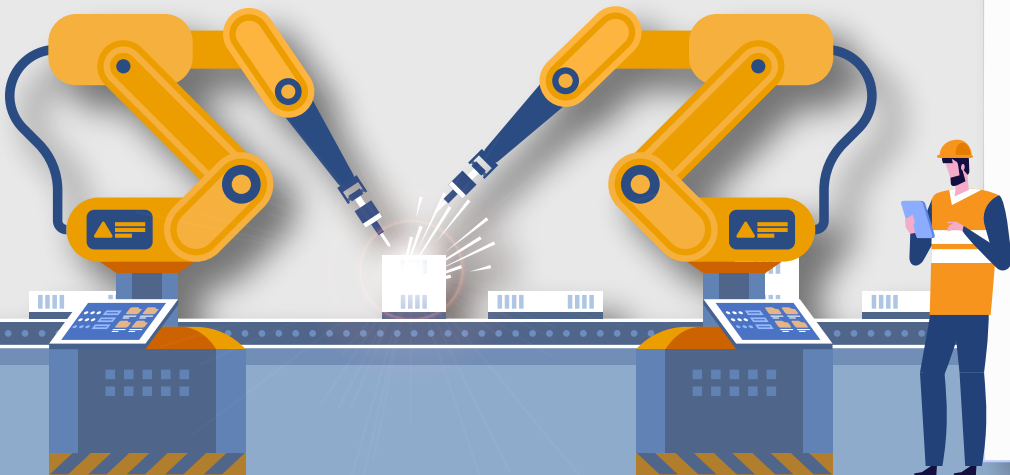
Con l'aumento delle necessità imposte dai recenti impegni produttivi, dovuti in buona parte alla crescita delle frequenze di richiesta e qualità di prodotto ed alla riduzione dei lotti produttivi, le aziende si ritrovano ad affrontare importanti sfide per mantenere la loro leadership di mercato, che impongono una **minuziosa e costante raccolta dei dati dal campo (MES)**, con un'**affidabile e collaudata pianificazione della produzione (Scheduling)**.

È importante quindi **curare ed armonizzare questa evoluzione** seguendo specifici obiettivi:

- **dotare il più possibile gli impianti produttivi di sistemi automatizzati di colloquio e scambio dati con il sistema gestionale (ERP)**, facilitando così una conoscenza diffusa degli eventi legati al processo produttivo (informazioni disponibili a bordo macchina quali documentazione tecnica, filmati per settaggio impianti a supporto di attrezzisti e manutentori, ecc.), oltre ad una costante condivisione delle informazioni raccolte, tra i diversi operatori/reparti;
- avere una **visione globale e centralizzata degli avanzamenti produttivi**, della redditività degli impianti, della qualità delle produzioni generate, e quindi una **adeguata pianificazione degli impegni assunti**, mediante un sistema integrato di schedulazione della produzione, a capacità finita ed infinita, che permette di **gestire con assoluta puntualità la quotidianità dell'azienda**, facendo anche da **collante tra i diversi settori** (commerciale, produttivo, logistico, amministrativo). Il sistema permette di **simulare velocemente i cambi di scenari** derivanti da introduzioni di richieste inattese, presentando l'immediato impatto di ogni scelta sui processi produttivi in corso. Ogni situazione può essere ponderata in termini di vantaggi, necessità e/o rinunce in modo scientifico ed immediato, tentando di anticipare le antipatiche sorprese dell'ultima ora.

Su entrambi gli argomenti, la spinta derivata dalla messa a norma di impianti nuovi e non, secondo i paradigmi di **Industry 4.0**, fa da volano nell'accelerazione di questi processi.

L'intero processo di modellazione e standardizzazione dei processi produttivi ha sicuramente un grande impatto sull'organizzazione aziendale ma, **con l'introduzione della fabbrica interconnessa è possibile garantire capacità produttiva e flussi aziendali sempre più efficienti ed ottimizzati**. Dall'installazione dei terminali MES sulle postazioni in fabbrica, il reparto produttivo può rilevare vantaggi operativi anche grazie ad un'**interfaccia grafica utente semplice e intuitiva**, che evidenzia in modo immediato ad esempio la produzione in corso, l'articolo in lavorazione e l'avanzamento delle produzioni nelle rese attese. Attraverso un **rilevamento di dati preciso e puntuale**, i capi reparto e i capi turno hanno modo di **visionare - in tempo reale o in caso di necessità - l'efficienza della fabbrica**.



### Da Industry 4.0 a Transizione 4.0

Per le aziende che investono nella **trasformazione dei processi produttivi con visione 4.0**, da novembre 2020 a giugno 2023, è entrato in vigore il nuovo **Piano Nazionale Transizione 4.0** del MISE (Ministero dello Sviluppo Economico), il quale **sostituisce il precedente Piano Industria 4.0** prevedendo nuove misure e nuovi incentivi volti a **stimolare gli investimenti privati** e a **fornire stabilità e certezza alle imprese**.

Scopri tutte le novità del Piano Transizione 4.0

